



Fixturlaser Case Story

Axeluppriktning av en malmkross

Uppdragsgivare: En guldgruva i Kanada

Service tekniker: André Arcand, Service Techniques Claude Drouin, Inc.

Serviceverktyg: Fixturlaser XA Pro

Uppdrag: Axeluppriktning av en malmkross som används för anrikning av guldmalm.

Maskiner: Trumma med kuggkrans: 10,6 m i diameter

2 motorer à 13 500 kW. Varje motor är fastsatt med 24 bultar.

Motoreffekt: 6 750 kW

Varvtal: 80 RPM direktkopplad till ett drivhjul

Kopplingsdiameter: 2 meter

Uppdrag:

När vår servicetekniker anlände till guldgruvan och undersökte malmkrossen och motorerna, insåg han att han stod inför två utmaningar:

1. Den faktiska kopplingsdiametern på 2 meter gjorde det svårt att mäta maskinens position. Att använda sig av flera uppsättningar av förlängningsstänger för att nå över kopplingen medför en risk för instabila mätvärden.
2. Motorerna är installerade med 24 bultar vardera. Det innebär att flytt och justering av de båda motorerna till rätt position, såväl vertikal som horisontell, är mycket tidsödande, eftersom varje bult måste lossas och dras åt, vilket i sin tur leder till förlorade produktionstimmar/dagar och intäkter.

Lösning:

Genom att använda enbart en uppsättning förlängningsstänger och skjuta laserstrålen genom hålen i kopplingen, kunde vår servicetekniker erhålla stabila och repeterbara mätvärden. Allteftersom mätprocessen framskred, stod det klart att axlarna var feluppriktade.

Med verktyget som användes, Fixturlaser XA Pro, och med den nya funktionen "VertiZontal Moves", var justeringsarbetet enkelt att göra och snabbt avklarat. Motorn justerades vertikalt för att sedan fortsätta till den horisontella justeringen i realtid. Tack vare realtidsvärdena visar Fixturlaser XA Pro alltid motorns korrekta position och användaren behöver inte mäta om efter varje justering.

Det här uppdraget brukade tidigare vara oftast en hel vecka, men i stora delar tack vare funktionen "VertiZontal Moves" tog det bara tre dagar, m a o kunden sparade in hela fyra (!) produktionsdagar.

ELOS FIXTURLASER AB

Box 7
431 21 MÖLNDAL
Sverige
Besöksadress:
Östergårdsgatan 9

Tel: 03-706 28 00
Fax: 031-706 28 50
Email: info@fixturlaser.se
Web: www.fixturlaser.se

Organisationsnummer: 556238-4437
Huvudkontor: Göteborg



Member of the ELOS Group



Bild: Axeluppriktning av malmkross med en kopplingsdiameter på 2 meter.

OBS! Allt bild- och textmaterial finns också tillgängligt på den bifogade CD-skivan.

För mer information, var vänlig kontakta:

Produktfrågor: Peter Sandström, Marknadsansvarig Sverige, tel 031-706 28 08, mobil: 0706-32 64 88, e-post: peter.sandstrom@fixturlaser.se

Redaktionella frågor: Anchi Jonasson, Marknadskommunikation, tel 031-706 28 67, e-post: anchi.jonasson@fixturlaser.se

Elos Fixturlaser AB utvecklar, tillverkar och marknadsför laserbaserade mätinstrument för uppriktning och positionering av roterande maskiner. Våra mätsystem kännetecknas av fokus på användarvänlighet för att maximera effektiviteten i uppriktningssprocessen – "Express Alignment by Fixturlaser".

Fixturlasers produktprogram inom axeluppriktning är heltäckande och för alla typer av applikationer, vilket omfattar funktioner för mjukfot, membrankopplingar och uppriktning mot målvärden, samt tillvalsprogram, såsom uppriktning av maskintåg, maskiner med kardanaxlar, och mätning av dynamiska och termiska rörelser. Oavsett vilket behov du har av uppriktning, så kan Fixturlaser tillhandahålla dig ett lämpligt instrument.

ELOS FIXTURLASER AB

Box 7
431 21 MÖLNDAL
Sverige
Besöksadress:
Östergårdsgatan 9

Tel: 03-706 28 00
Fax: 031-706 28 50
Email: info@fixturlaser.se
Web: www.fixturlaser.se

Organisationsnummer: 556238-4437
Huvudkontor: Göteborg

ELOS ▶
FIXTURLASER

Member of the ELOS Group